

Convocatoria

Tecnologías, Procesos y Fundamentos de Soldadura



I. OBJETIVO Y APRENDIZAJE DEL CURSO

DESARROLLAR AL ESTUDIANTE EN LAS DISTINTAS TECNOLOGÍAS, PROCESOS Y FUNDAMENTOS DE SOLDADURA PRINCIPALES EN LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ Y GRAL.

1. FUNDAMENTOS DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA

1.1 ¿Cómo definir el proceso de soldadura adecuado?

1.2 Factores a considerar antes de elegir el proceso de soldadura

2. PROCESOS DE SOLDADURA MÁS APLICADOS EN LA INDUSTRIA

2.1 Proceso de Soldadura RW (Resistance Weld)

2.2 Proceso de Soldadura GMAW (MIG-MAG)

2.3 Proceso de Soldadura LBW (LASER)

2.4 Proceso de Soldadura SW (Drawn Arc Stud Weld)

2.5 Proceso de Soldadura GTAW (TIG)

2.6 Gases de Protección en los Procesos de Soldadura

3. ENERGÍA ELÉCTRICA

3.1 Tipos de Corriente

3.2 ¿Qué es Polaridad?

3.3 Conductores, Semiconductores y Aislantes

4. VARIABLES ESCENCIALES DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA

4.1 Resistance Welding: Presión, Tiempo & Corriente

4.2 GMAW Welding: WFS, Voltaje, Corriente, Stick Out & Weld Travel Speed

4.3 Laser Beam Welding: Potencia, Focalización & Gas de Protección

4.4 Drawn Arc Stud Weld: Corriente, Tiempo, Elevación & Penetración

4.5 GTAW: Corriente, Polaridad & Gas de Protección

5. MATERIALES BASE/ APORTE / ELECTRODOS

5.1. Clasificación de los Electroodos según la AWS

5.2 Clasificación de los Electroodos según la AWS-A5.1

5.3 Selección y Recomendación de Electroodos, Alambres y Aportes Según el Proceso

6. GEOMETRÍA DE LAS UNIONES SOLDADAS

6.1 De acuerdo con Normativa AWS - ISO

6.2 Posiciones Básicas de Soldeo

6.3 Tipo de Juntas

6.4 Simbología y Lectura de Planos

7.0 HERRAMIENTALES EN PROCESOS DE SOLDADURA

7.1 De Acuerdo con Normativa AWS - ISO

7.2 Formatos de Validación

7.3 Materiales Requeridos Y Revisión de Diseño

7.4 Selección de Equipo Semi-Automático o Celda Robótica

7.5 Diseño de Producto: Errores Comunes y Lecciones Aprendidas

8. DISCONTINUIDADES EN PROCESOS DE SOLDADURA

8.1 De Acuerdo con Normativa AWS – ISO

8.2 Criterios de Aceptación, Causas y Soluciones

II. DURACIÓN DEL CURSO

EL CURSO CONSTA DE UN TOTAL DE **8 SEMANAS** DE ENTRENAMIENTO EQUIVALENTES A UN APROXIMADO DE **48 HORAS CLASE**.

III. ACREDITACIÓN DEL CURSO

SE HACE ENTREGA DE UNA **CONSTANCIA DE CURSO DIGITAL**, CONSTATANDO POR EL INSTRUCTOR QUE EL USUARIO ES CAPAZ DE UTILIZAR LOS CONOCIMIENTOS DESCRITOS EN EL OBJETIVO INICIAL DEL CURSO

(Importante: Se evalúa mediante examen teórico, asistencias y participación de alumnos)

NUESTRO CURSO INCLUYE:

1. Constancia de capacitación por las 48 horas de capacitación (Mechanical Mx)
2. Guía PDF Tecnologías, Procesos y Fundamentos de Soldadura (Documento Mechanical Mx)
3. Documentos con información técnica & documentos Mechanical Mx en caso de aplicar
4. DC-3 exclusivo a empresas
5. Sesiones grabadas en la nube

IV. INICIO DEL CURSO Y HORARIOS

Sigue nuestras redes sociales para poder estar al tanto de las nuevas fechas de inicio de cada curso, contamos con **2 horarios** distintos:

Lunes a jueves: 07:00pm a 08:30pm

Sábado y domingo: 09:00am a 12:00pm

(Sesiones grabadas y disponibles en el OneDrive del curso en caso de no poder asistir a todas)

V. COSTOS DEL CURSO

EMPRESAS

1 PERSONA = \$5,999 MXN

2 PERSONAS = \$4,999 MXN

3 PERSONAS = \$3,999 MXN

(Pago en una sola exhibición, costo por persona e IVA no incluido)

PERSONAS INDEPENDIENTES -44% (ESTUDIANTE, DISEÑADOR INDEPENDIENTE, ETC.)

Costo por persona = \$3,999 MXN

(Flexibilidad de Pagos: Inscripción \$999 MXN & abonos parciales mediante transferencias o Pago a MSI con tarjeta de crédito, IVA no incluido)

VI. REQUERIMIENTOS PARA INICIO DEL CURSO

- Ser estudiante de preparatoria, universidad, carrera técnica, ingeniería o ser estar laborando actualmente como ingeniero de soldadura o en un área técnica, ingeniería, calidad o procesos afines a soldadura o ingeniería en general
- Contar o descargar en su defecto la plataforma Microsoft Teams (plataforma gratuita)
- Contar o crear en su defecto un correo de Microsoft (Hotmail, Outlook, etc.)

VII. MÉTODOS DE PAGO

CUENTA EMPRESAS:

CITIBANAMEX

Clabe: 002078905148178110

CUENTAS GENERALES:

HSBC

Clabe: 021078065376745126

MERCADOPAGO:

Clabe: 722969010255764047

A NOMBRE DE:

JUAN DANIEL CAMACHO MEDINA

Concepto: Clases Particulares

LINK DE MERCADOPAGO (TARJETA DE CRÉDITO A MSI):

<https://link.mercadopago.com.mx/mechanicalmx>

PAYPAL:

daniel.camacho97@outlook.com

DATOS DE CONTACTO:

WhatsApp:

8443613901

Correo Electrónico:

daniel.camacho@mechanical-mx.com